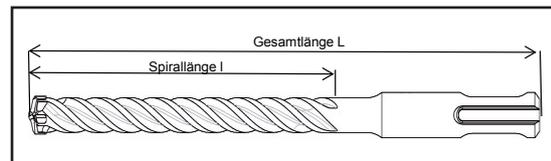
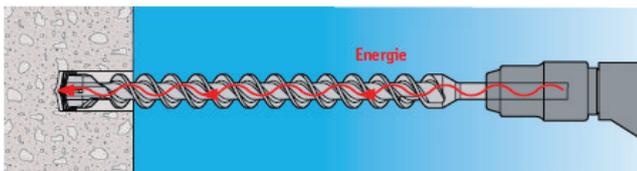
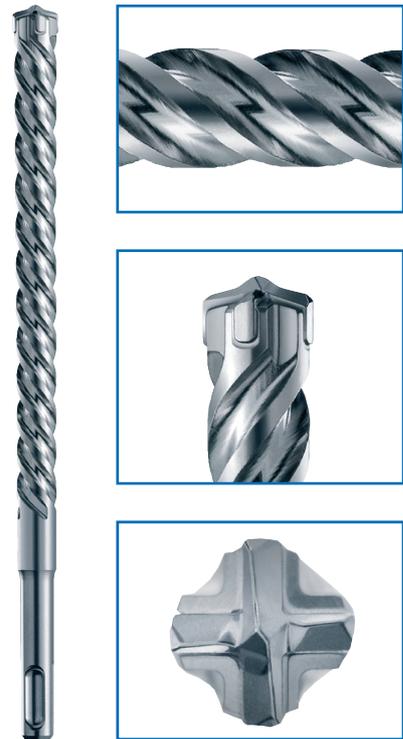


Technisches Datenblatt

Seite: 1 / 4

PHABO44N 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Plus

- 4-Schneider-Hammerbohrer (4x90° Symmetrie)
- Zum Einsatz in Beton, Mauerwerk und Naturstein
- Mit SDS-plus Aufnahme oder 2-Nut-Verriegelung
- Spezielle Hauptschneiden-Geometrie
- Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren
- Verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch
- Nebenschneiden schützen den Bohrer bei Armierungstreffern
- Großvolumige 4-spiralige Förderwendel
- Verkürzte und konisch verlaufende Spiraleingänge für raschen Abtransport des Bohrmehls in die großvolumigen Doppelwendel
- Höchste Wirtschaftlichkeit, exakte, passgenaue Löcher
- Maximale Energieübertragung durch kernverstärkte Spiralgeometrie (KVS-Spirale)
- Optimales Schwingungsverhalten
- Der starke Spiralkern optimiert vibrationsarmes Bohrverhalten und extreme Bruchsicherheit
- Stahl: 34CrNiMo6 Stahlqualität (Chrom-Nickel-MoYlbdän Stahl)
- Härte: 45 +/- 5 HRC
- Oberfläche: grau, kugelgestrahlt, rostschutzbehandelt



Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Durchmesser	Schneidenlänge [l]	Gesamtlänge [L]
05104119	054592	PHABO44N	1	5 mm	50 mm	110 mm
05104120	054593	PHABO44N	1	5 mm	100 mm	160 mm
05104121	054594	PHABO44N	1	6 mm	50 mm	110 mm
05104122	054595	PHABO44N	1	6 mm	100 mm	160 mm
05104123	054596	PHABO44N	1	6 mm	150 mm	210 mm
05104124	054597	PHABO44N	1	6 mm	200 mm	260 mm
05104125	054598	PHABO44N	1	6 mm	250 mm	310 mm
05104126	054599	PHABO44N	1	8 mm	50 mm	110 mm
05104127	054600	PHABO44N	1	8 mm	100 mm	160 mm
05104128	054601	PHABO44N	1	8 mm	150 mm	210 mm
05104129	054602	PHABO44N	1	8 mm	200 mm	260 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 2 / 4

PHABO44N 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Plus

Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Durchmesser	Schneidenlänge [l]	Gesamtlänge [L]
05104130	054603	PHABO44N	1	10 mm	100 mm	160 mm
05104131	054604	PHABO44N	1	10 mm	150 mm	210 mm
05104132	054605	PHABO44N	1	10 mm	200 mm	260 mm
05104133	054606	PHABO44N	1	10 mm	250 mm	310 mm
05104134	054607	PHABO44N	1	10 mm	400 mm	450 mm
05104135	054608	PHABO44N	1	12 mm	100 mm	160 mm
05104136	054609	PHABO44N	1	12 mm	150 mm	210 mm
05104137	054610	PHABO44N	1	12 mm	200 mm	260 mm
05104138	054611	PHABO44N	1	12 mm	400 mm	450 mm
05104139	054612	PHABO44N	1	14 mm	200 mm	260 mm
05104140	054613	PHABO44N	1	14 mm	400 mm	450 mm

SPARPACKS

- 4-Schneider
- Hohe Präzision und außerordentliche Laufruhe
- Einteilige patentierte 4x 90° Symmetrie sorgt für eine maximale Verbindungsfläche von Hartmetall und Stein
- Starker Spiralkern optimiert vibrationsarmes Bohrverhalten und extreme Bruchsicherheit
- Seitliche Armierungsfasern / Schutzfasern
- Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren
- Arbeit in Beton und Beton mit Armierung



Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Ausführung
05102843	053265	PHABO6110 4x4 10P	1	4-Schneider-Hammerbohrer 6x110 mm Ø: 6 mm, Schneidenlänge: 50 mm, Gesamtlänge: 110 mm
05102844	053266	PHABO6160 4x4 10P	1	4-Schneider-Hammerbohrer 6x160 mm Ø: 6 mm, Schneidenlänge: 100 mm, Gesamtlänge: 160 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 3 / 4

PHABO44N 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Plus

SPARPACKS

- 4-Schneider
- Hammerbohrer 4x4
- Aufnahme: SDS-Plus
- Hohe Präzision und außerordentliche Laufruhe
- Einteilige patentierte 4x 90° Symmetrie sorgt für eine maximale Verbindungsfläche von Hartmetall und Stein
- Starker Spiralkern optimiert vibrationsarmes Bohrverhalten und extreme Bruchsicherheit
- Seitliche Armierungsfasern / Schutzfasern
- Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren
- Arbeit in Beton und Beton mit Armierung



Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Ausführung
05105806	056456	PHABO8160	1	4-Schneider-Hammerbohrer 8 x 165 mm Ø: 8 mm, Schneidenlänge: 100 mm, Gesamlänge: 165 mm
05105807	056457	PHABO10160	1	4-Schneider-Hammerbohrer 10 x 165 mm Ø: 10 mm, Schneidenlänge: 100 mm, Gesamlänge: 165 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 4 / 4

PHABO44N 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Plus

Anwendungs- und Sicherheitshinweise

Allgemeine Hinweise:

Um Verletzungen zu vermeiden, ist immer eine entsprechende Schutzausrüstung zu tragen.

Hartmetall ist nicht druck-, aber schlagempfindlich (vgl. z. B. Glas). Bei der Benutzung und dem Transport sind Hammerbohrer, insbesondere die Bohrköpfe, vor externen Schlägen zu schützen.

Nachschleifen von Hartmetallplatten bei Hammerbohrern ist nicht zu empfehlen.

Die Verschleißfestigkeit der heutigen Hartmetallplatten ist sehr hoch und repräsentiert eine lange Lebensdauer.

Wartung und Instandhaltung vor dem Einsetzen in die Maschine ist der Bohrschaft zu säubern und anschließend mit Bohrfett zu schmieren (ca. 0,5 -1,0 g).

Dies ist insbesondere bei der Erstbenutzung der Werkzeuge zu beachten.

Somit werden eine einwandfreie Funktion der Werkzeugaufnahme und ein minimaler Verschleiß des Aufnahmeschaftes gewährleistet.

Hammerbohrer sind vorwiegend verwendbar in Beton, Mauerwerk, Naturstein etc.

Sie sind nicht geeignet für Materialien wie z. B. Bitumen, Kunststoff, Leim, Klebstoffe und Metall.

Allgemeine Arbeitshinweise:

Der Bohrhammer muss geradlinig und mit kontinuierlichem Vorschub geführt werden. Seitlicher Druck ist zu vermeiden.

Nur rundlaufende Werkzeuge verwenden. Bohrer nicht gewaltsam verbiegen.

Bohren mit Längen >- 450 mm:

Zur besseren Führung dieser Bohrer auf mindestens 150 mm mit einem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren.

Ab einer Lochtiefe von 150 mm sollte regelmäßig gelüftet werden, um das Bohrmehl zu entfernen. Dies ist besonders wichtig, wenn senkrecht nach unten gebohrt wird. Andernfalls besteht die Gefahr eines Bohrmehlstaues und Verklemmen des Bohrers im Bohrloch.

Bohren in Beton bzw. armierten Beton:

In der Regel ist Beton durch Armierungseisen verstärkt. Beim Anbohren von Eisenarmierungen aus ungünstigem Winkel besteht für die Hartmetallplatte Bruchgefahr.

Vorgehensweise:

Beim Auftreffen auf Eisenarmierungen Rotation stoppen. Auf die Armierung aufsetzen, mit leichtem Andruck und geringer Drehzahl arbeiten.