

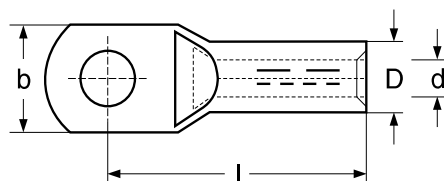
dle DIN 46235

pro Cu lana a Cu plné vodiče do 36 kV
pro suché prostředí

Materiál: elektrovodná měď

Povrchová úprava: mechanická

Tento výrobek se dodává i ve variantě
s galvanickým pocínováním
pod názvem "... x .. KU-V"



2

Označení	Průřez vodiče v mm ² rm/sm/re	Průměr vodiče v mm		Označení lisovacích čelistí	Rozměry v mm				Otvor pro šroub v mm	Počet slisů	
		re			D	d	l	b		úzké čelisti	široké čelisti
6 x 5 KU	6	3,0	2,75	5	5,5	3,8	24	8,5	5,4	1	-
6 x 6 KU					5,5	3,8	24	8,5	6,5	1	-
10 x 5 KU	10	4,1	3,55	6	6,0	4,5	27	9	5,4	1	-
10 x 6 KU					6,0	4,5	27	9	6,5	1	-
16 x 8 KU	16	5,1	4,5	8	8,5	5,5	36	13	8,4	2	-
16 x 10 KU					8,5	5,5	36	17	10,5	2	-
16 x 12 KU					8,5	5,5	36	21	13,0	2	-
25 x 8 KU	25	5,6-6,5		10	10,0	7,0	38	16	8,4	2	-
25 x 10 KU					10,0	7,0	38	17	10,5	2	-
25 x 12 KU					10,0	7,0	38	19	13,0	2	-
35 x 8 KU	35	6,6-7,5		12	12,5	8,2	42	17	8,4	2	1
35 x 10 KU					12,5	8,2	42	19	10,5	2	1
35 x 12 KU					12,5	8,2	42	21	13,0	2	1
50 x 8 KU	50	7,7-8,6		14	14,5	10,0	52	20	8,4	3	1
50 x 10 KU					14,5	10,0	52	22	10,5	3	1
50 x 12 KU					14,5	10,0	52	24	13,0	3	1
70 x 8 KU	70	9,3-10,2		16	16,5	11,5	55	24	8,4	3	1
70 x 10 KU					16,5	11,5	55	24	10,5	3	1
70 x 12 KU					16,5	11,5	55	24	13,0	3	1
70 x 16 KU					16,5	11,5	55	30	17,0	3	1
95 x 10 KU	95	11,0-12,0		18	19,0	13,5	65	28	10,5	4	2
95 x 12 KU					19,0	13,5	65	28	13,0	4	2
95 x 16 KU					19,0	13,5	65	32	17,0	4	2

Doplňující údaje:

- vodiče se sektorovým profilem musí být před vložením do oka zkruženy kruhovými čelistmi
- lisovací nářadí viz. kap. 9, 10
- další rozměry k doptání