

pro Al nebo Cu plné i laněné vodiče v 4 a 3<sup>1/2</sup> žilových celoplastových kabelech 1 kV

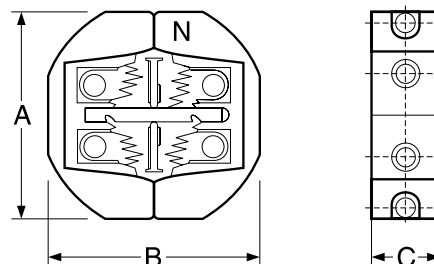
### Materiál:

svorka: vysoce legovaná hliníková slitina

šrouby spojovací: ocelové

šrouby odbočné: mosaz, galv. pocínovaná

kontaktní destičky: vysoce legovaná měď, galv. pocínovaná



Označení	Průřez v mm <sup>2</sup> (Al,Cu)		nulový vodič		odbočný vodič		Rozměry v mm			Imbus klíč č. spoj./odboč.
	hlavní vodič rm/sm	re/se	rm/sm	re/se	rm/re	se <sup>4)</sup>	A	B	C	
T 16-35	16-25	25-35	-	-	6-50	6-70	75	75	32	6/5
T 35-70	35-50	50-70	35-50	50-70	6-50	6-70	75	75	32	6/5
T 70-150	70-120	95-150	70-120	95-150	6-70	6-95	95	95	34	6/5
T 70-150/1x35-95 <sup>1)</sup>	70-120	95-150	35-70	50-95	6-70	6-95	95	95	34	6/5
T 150 sm/1x70 <sup>1)</sup>	150	-	70	-	6-50	-	95	105	32	6/5
T 185-240 sm/1x95-120 <sup>1)</sup>	185 <sup>2)</sup> 240 <sup>3)</sup>	-	-	95	6-70	6-95	100	110	32	8/5
		-	120	-	6-70	6-95				

1) Segment pro nulový vodič je vždy na svorce označen

2) S nasazenými červenými nástavci (čepičkami) na středové dělicí přepážce

3) Bez nasazených červených nástavců (čepiček) na středové dělicí přepážce

4) Sektorový vodič o největším průřezu musí být zkroužen

### Doporučený moment utahení pro šrouby:

Spojovací: M 8 (imbus č.6) max. 40 Nm

M 10 (imbus č.8) max. 40 Nm

Odbočné: M 10 (imbus č.5) 10-15 Nm podle průřezu

### Doplňující údaje:

- montáž odbočné svorky je možno provádět pod napětím bez odizolování vodičů v hlavním kabelu

- kontaktní destičky se zubovým ostřím proříznou při utahování PVC izolaci vodičů

a tím způsobí proudové spojení s odbočným vodičem

- propichovací svorka musí být vždy použita pouze spolu s ochrannou zalévací schránkou