

# 77 32 120 H ESD

## Boční štípací kleště pro elektroniku ESD s vsazeným karbidovým břitem



- Pro extrémní požadavky na kleště stříhající tvrdé nebo pevné materiály, např. pianový, niklový, wolframový nebo diodový drát, které se stále častěji používají v elektronickém a v leteckém a kosmickém průmyslu
- Neustále správný stříhací nástroj, i u nejtvrdších materiálů
- Přesné karbidové břity jsou zaletované do předkovek
- Stabilní průvlečný kloub bez vůle
- Tvrdost HM břitů 80 - 83 HRC
- Kleště s karbidovými břity mají podstatně vyšší trvanlivost než kleště s běžnými břity
- Trvale spolehlivé výsledky stříhání díky zabránění deformacím břitů z důvodu přetížení
- Vysoká úspora nákladů díky delší životnosti kleští
- Rukojeti elektricky svodivé - disipativní
- špičatá hlava s profilováním
- S malou fazetou



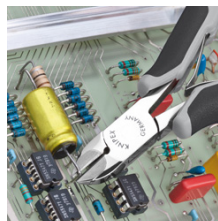
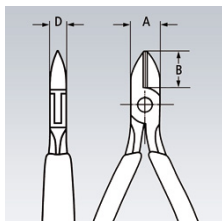
### Kleště ESD (Electrostatic discharge)

elektrostatická elektřina se u těchto kleští pomalu a kontrolovaně odvádí rukojetmi

to chrání konstrukční součásti ohrožené elektrostatickým výbojem

v souladu s platnými normami, např. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP metoda 2472

Č. výr.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Rukojeti	s vícesložkovými návleky
Hlava	leštěno do vysokého lesku
Řezné hodnoty, tvrdý drát (průměr) Ø mm	0,6
Řezné hodnoty, strunový drát (průměr) Ø mm	0,2
Řezné hodnoty, polotvrdý drát (průměr) Ø mm	1,0
Řezné hodnoty, měkký drát (průměr) Ø mm	1,6
B mm	14
D mm	7
A mm	11
Délka mm	120
Hmotnost netto g	80



Technické změny a omyly vyhrazeny

