

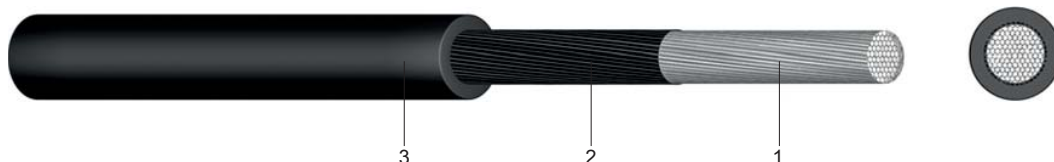


H01N2-D

Svářecí kabel

Použití:

V suchých, vlhkých i mokřích prostorách, jakož i ve volném prostředí jako kabel s normální flexibilitou, používaný při strojním i ručním svařování.



Konstrukce:

- 1 Holý nebo pocínovaný, jemně laněný měděný vodič
- 2 Separáční páska
- 3 Vnější plášt z polychloropr nu (EM5),  ern 

Normy:

DIN VDE 0282-6
DIN EN 60228 Třída 5 (konstrukce vodiče)
HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2004

Technick  údaje:

Jmenovit� napětí U _o /U	[V]	100 / 100 voltů
Zkušební napětí	[V] _{AC}	1000
Teplotn� rozsah	flexibiln� ulo�en�	-20�C a� +80�C
Provozn� teplota	zkrat	250
Doba zkratu	max.	5
Poloměr ohybu	min.	5
Vlastnosti p� hoření	norma	EN 60332-1-2

Počet žil a jmenovit� pr�rez mm ²	Hmotnost Cu kg/km	Síla drátu mm	Síla izolační stěny mm	Vn�j� průměr ca. mm	Hmotnost ca. kg/km
1 x 16	160	0,21	2,0	9,5	210
1 x 25	250	0,21	2,0	11,0	300
1 x 35	350	0,21	2,0	12,0	400
1 x 50	500	0,21	2,0	14,0	560
1 x 70	700	0,21	2,4	16,5	780
1 x 95	950	0,21	2,6	18,5	1.010
1 x 120	1.200	0,51	2,8	20,0	1.250